



Utilisation des tronçonneuses

ET PLUS

BÉTON

BOIS

THERMIQUE

L'objectif de la formation est d'apprendre à utiliser en toute sécurité les tronçonneuses à béton mis à la disposition du personnel et réaliser les tâches avec un maximum d'efficacité tout en préservant son intégrité physique.

1 groupe de 4 à 8 candidats maximum par session.

PERSONNES CONCERNÉES

Toute personne exerçant au sein d'une équipe une fonction pouvant lui donner l'opportunité d'utiliser du matériel de coupe.

DURÉE

Formation d'une durée minimum de 7 heures de face à face pédagogique.

LIEU DE LA FORMATION

Sur site de préférence dédié au projet et pouvant accueillir les stagiaires et le matériel sans gêner l'exploitation.

EN SITUATION DE HANDICAP

Nous vous invitons à nous contacter pour une évaluation personnalisée de l'adéquation du handicap à la formation.

SUIVI ET ÉVALUATION

Une attestation de formation est officiellement transmise au chef d'établissement avec la feuille de présence et le programme à l'issue de la formation.

ANIMATION PÉDAGOGIQUE

30% de théorie et 70% de mise en application. Analyse des réactions et des pratiques. Conseils personnalisés. Mise en situation réelle avec utilisation physique du matériel. Formation effectuée par des professionnels expérimentés ayant une très grande connaissance en prévention des risques.

PRÉ-REQUIS

Maîtrise de la langue française

PROGRAMME

1/ INTRODUCTION - PRÉSENTATION DE LA FORMATION

- Tour de table (attente et expérience).
- Définition des objectifs de formation et des buts à atteindre.
- Chiffre ATMP.
- Danger, risques, dommages.
- Vidéos accidents d'outils de coupe.
- Rappel des notes de services du commanditaire.

2/ PRÉSENTATION DE OUTIL ET DES ATELIERS

- Présentation de la tronçonneuse et organes de sécurité.
- Vérification avant usage.
- Maîtrise de l'outil (démonstration).
- Apport de connaissances.

3/ PRATIQUE EN SOUS-GROUPES

- Mise en place de plusieurs ateliers validés par le commanditaire.
- Démonstrations des coupes à réaliser.
- Pratiques et rotations des sous-groupes.
- Pratiques et rotations des sous-groupes
- Reconditionnement après usage (Notion de maintenance et entretien)

4/ ÉVALUATION PRATIQUE

- Évaluation individuelle sur une tâche choisie par le formateur.
- Le formateur évalue chacun des stagiaires sur : la capacité à choisir l'outil et le consommable adaptés à la tâche, la préparation et le contrôle du poste de travail et du matériel, l'utilisation de l'outils en respectant le mode opératoire, le nettoyage et le rangement du poste de travail et du matériel, l'alerte en cas de problème.

5/ RANGEMENT DU MATÉRIEL ÉVALUATION THÉORIQUE

- Évaluation théorique sous la forme d'un QCM (70% de bonnes réponses).

6/ BILAN/SYNTHESE

- Évaluation de la formation Questions/Réponses/Axe d'amélioration.

SUPPORTS ET OUTILS PÉDAGOGIQUES

Matériels de coupe (fournis par le commanditaire) Matériaux à découper (fournis par le commanditaire) EPI pour tout le personnel (chaussure de sécurité, gants, casques, lunettes, bouchons d'oreille ou coque) Vidéoprojecteur, cours PPT.